

Produktionskapazitäten im Blick
Die Wühler & Gebauer EDV Consulting GmbH hat ein Kapazitätsmanagement-Tool entwickelt, das Bedarf und Angebot aller relevanten Produktionsfaktoren, wie etwa Maschinenbelegung oder Einteilung der Mitarbeiter, vergleicht und deren Verteilung grafisch darstellt. Überlastungen werden auf diese Weise sofort erkannt und lassen sich frühzeitig kompensieren.

Wühler & Gebauer EDV-Consulting GmbH
www.wuehler-gebauer.de

Innovative Fabriken effizient planen
Um die zentralen Zukunftsthemen rund um die Fabrikplanung praxisnah zu erforschen und der Industrie entsprechende Hilfestellungen für die Optimierung ihrer eigenen Projekte zu geben, hat das Werkzeugmaschinenlabor WZL der RWTH Aachen Anfang dieses Jahres den Arbeitskreis „Fabrikplanung und Industrial Engineering“ gegründet. Als Ziel für den Arbeitskreis haben die beteiligten Wissenschaftler gemeinsam mit den bereits angeschlossenen Unternehmen die Entwicklung eines Systems zur schlanken Fabrikplanung ausgerufen.

Werkzeugmaschinenlabor WZL
der RWTH Aachen
www.wzlforum.rwth-aachen.de

Software-Prototyp zur Senkung des Energieverbrauchs
SAUTER hat in Zusammenarbeit mit SAP den Prototyp für ein EMS-PPS-System entwickelt, das umfassend den Energieverbrauch von Produktionsmaschinen und -gebäuden sowie von Transportmitteln und der IT-Infrastruktur analysiert und daraus Verbrauchsprofile errechnet. SAUTER Deutschland
www.sauter-cumulus.de

Strategische Frachtkostenoptimierung
SCALA, die Frachtkostensimulations- und Analysesoftware des Beratungs- und Dienstleistungsunternehmens Städtler-Logistik, bietet zusätzliche Darstellungsoptionen, um die strategische Frachtkostenoptimierung zu unterstützen. Mit dem Simulations- und Controlling-Tool SCALA können verladende Unternehmen die tatsächliche Struktur ihrer Transporte überblicken und Transparenz über unterschiedlich strukturierte Angebote von Logistikdienstleistern gewinnen. Dr. Städtler Transport Consulting GmbH & Co. KG
www.staedtler-logistik.de



Rückle-Lünetten punkten mit einer hohen Flexibilität.

Hohe Genauigkeiten bei großen Gewichten

Der Rundtischexperte Rückle erweitert sein Angebotsspektrum um die neue hydrostatische Lünetten-Baureihe. Diese ist standardmäßig für Wellen zwischen fünf und 100 Tonnen konzipiert. Der modulare Aufbau ermöglicht darüber hinaus kundenspezifische Ausführungen. Besonderer Vorteil: Die Tragtasche kann auch als NC-Achse ausgelegt werden.

Rückle GmbH Werkzeugfabrik
www.rueckle-gruppe.de

Null-Fehler-Fertigung gesichert

Mit dem LPS-ToolNavigator hat die Sarissa GmbH in Weingarten ein ultraschallbasiertes Assistenz-System auf den Markt gebracht, das eine Null-Fehler-Fertigung bei sicherheitsrelevanten Fertigungsschritten in der Montage sicherstellt. Das System funktioniert wie eine elektronische Arbeitsanweisung. Es prüft und steuert Montagebewegungen



Handarbeitsplatz mit dem LPS-ToolNavigator von Sarissa beim Automobilzulieferer ISRI. (Foto: Sarissa)

millimetergenau im Raum.

Sarissa GmbH
www.sarissa.de

Hochleistungs-Behälterstapelgerät

Die MFI AG produziert Maschinen, Baugruppen und ganze Anlagen für die unterschiedlichsten Branchen – unter anderem Förder- und Lagersysteme, Regalbe-

diengeräte und Sondermaschinen aus Edelstahl – mit der entsprechenden Software, welche in der Lebensmittelbran-



Das Behälterstapelgerät der MFI AG entspricht den Hygienic-Design Richtlinien und besteht, ebenso wie die Beladeinheit, komplett aus Edelstahl.

che eingesetzt werden. Für einen großen Kunden in der Lebensmittelbranche hat die MFI AG einen Hochleistungs-Behälterstapler entwickelt, welcher mittels Stapel- und Beladeoptimierung eine noch schnellere und präzisere Zusammenstellung von Kundenaufträgen ermöglicht. Ziel des Projekts war eine Stapelung möglichst vieler E1- und E2-Behälter in einer definierten Reihenfolge, ohne dass die Stabilität der Behälterstapel beeinträchtigt wird. MFI AG
www.mfi-lb.de